

## MASSES MINIMALES DE ZINC SELON NF EN ISO 1461

Masses de revêtement minimales (en relation avec les épaisseurs) sur échantillons non centrifugés

Epaisseur de la pièce (mm)	Masse locale de revêtement (m/A) (minimum)		Masse moyenne de revêtement (m/A) (minimum)	
	g/m <sup>2</sup>	µm	g/m <sup>2</sup>	µm
Acier ≥ 6 mm	505	70	610	85
Acier ≥ 3 mm et < 6 mm	395	55	505	70
Acier ≥ 1,5 mm et < 3 mm	325	45	395	55
Acier < 1,5 mm	250	35	325	45
Pièces moulées ≥ 6 mm	505	70	575	80
Pièces moulées < 6 mm	430	60	505	70